

# 职业病危害因素 检测评价报告

检测报告编号：**OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001**

受检单位：**泰兴苏伊士废料处理有限公司**

检测类型：**定期检测**

上海欧萨评价咨询股份有限公司

2021年08月02日

# 声 明

上海欧萨评价咨询股份有限公司遵守国家有关法律法规和标准规范，在为泰兴苏伊士废料处理有限公司提供职业病危害因素检测服务过程中，坚持客观、真实、诚信、公正的原则，并对出具的《检测报告》承担法律责任。

上海欧萨评价咨询股份有限公司

2021年 08 月 02 日

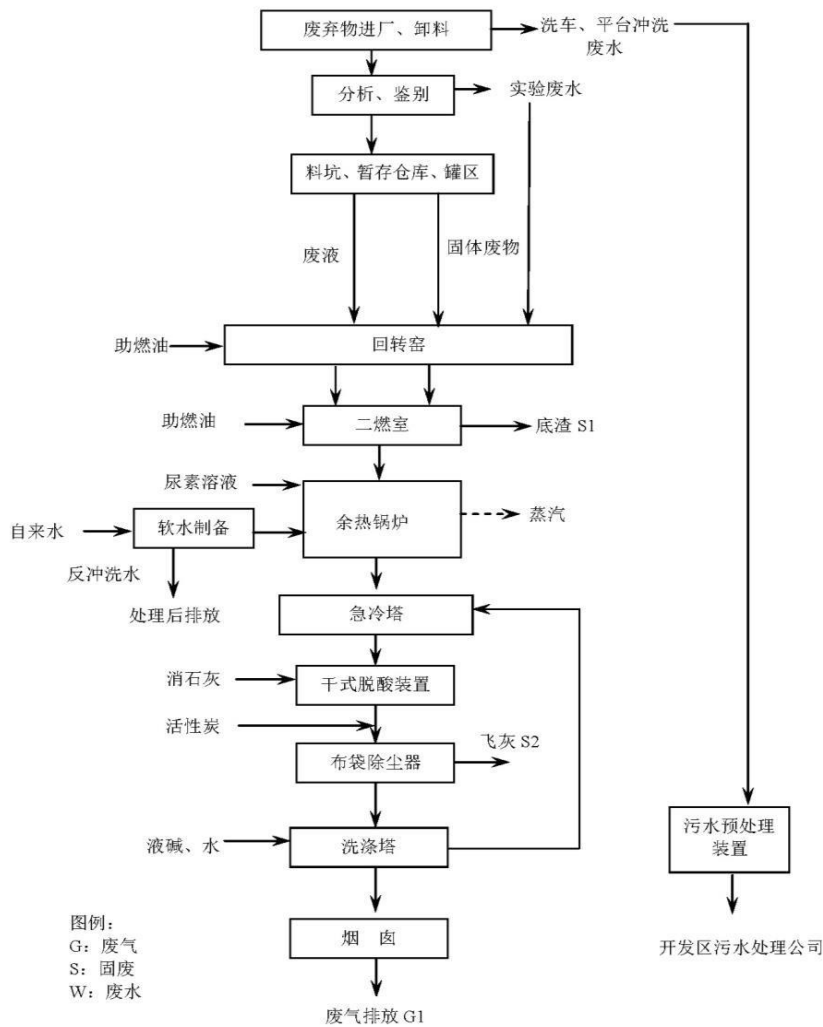
# 检测评价报告

## 一、受检单位情况

### 1、基本情况

单位名称	泰兴苏伊士废料处理有限公司	单位地址	泰兴经济开发区内，疏港西路21号
联系人	陶经理	电话	15951442428
行业分类和代码	危险废物治理（N7724）	单位性质	有限责任公司
主要产品及产量	处理危废，3万吨/年（100吨/天）		

### 2、生产工艺流程



# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第2页 共32页

## 3、使用的主要原辅料

名称	年用量	组成成分及含量	性状
待处理的危废	3万吨	氟化氢(按F计)、三氯甲烷(氯仿)、镉及其化合物(按Cd计)、汞-金属汞(蒸气)、环己烷、苯、甲苯、甲醇、四氢呋喃、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯苯、氨、丙酮、铅尘、溶剂汽油、砷及其无机化合物(按As计)、硝基苯、乙腈、乙醛、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气、盐酸等	固/液
尿素	15 t	总氮量≥46.3%	固
活性炭	35 t	工业级, ≥200 目	固
消石灰(氢氧化钙)	950 t	≥95%	固
液碱(氢氧化钠)	1200 t	32%	液
亚硫酸氢钠	5 t	64%-67%	固
聚合氯化铝(PAC)	25 t	工业级	固
氢氧化钠	2.8 t	32%	液
	3Kg	分析纯≥96.0%	固
盐酸	6.3 t	32%	液
	10L	优级纯 36.0%-38.0%	液
NaClO	4 t	工业级(10-12%)	液
亚硫酸氢钠	3.6 t	99%	固
氨水	100kg	26%	液
	3L	分析纯 25.0%-28.0%	液
膜阻垢剂(MDC772)	800kg	(1-羟基乙叉)双膦酸钠盐 10-30%	液
膜杀菌剂(MBC781)	300kg	硝酸镁≤10%、混合物(5-氯-2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮和 2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮)≤10%	液
焊丝	1t	主要是铁、锰	固
乙酸	5L	分析纯≥99.5%	液

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第3页 共 32 页

名称	年用量	组成成分及含量	性状
高压氧气	20 瓶	$\geq 99.95\%$	气
氧气	2 瓶	$\geq 99.95\%$	气
氩气	24 瓶	$\geq 99.999\%$	气
氮气	2 瓶	$\geq 99.999\%$	气
氢氧化钾	500g	分析纯 $\geq 85.0\%$	固
甲醇	30L	分析纯 $\geq 99.5\%$	液
丙酮	15L	分析纯 $\geq 99.5\%$	液
硫酸	10L	优级纯 95.0%-98.0%	液
硝酸	35L	分析纯 65.0%-68.0%	液
高氯酸	5L	分析纯 70.0%-72.0%	液
过氧化氢	5L	优级纯 $\geq 30.0\%$	液

# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第4页 共 32 页

## 二、检测与评价依据

标准号	标准名称
GBZ/T300.6-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 6 部分: 镉及其化合物》
GBZ/T300.47-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 47 部分: 砷及其无机化合物》
GBZ/T300.18-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 18 部分: 汞及其化合物》
GBZ/T300.15-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 15 部分: 铅及其化合物》
GBZ/T300.66-2017	《工作场所空气有毒物质测定第 66 部分: 苯、甲苯、二甲苯和乙苯》
GBZ/T300.84-2017	《工作场所空气有毒物质测定第 84 部分: 甲醇, 丙醇和辛醇》
GBZ/T300.133-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 133 部分: 乙腈、丙烯腈和甲基丙烯腈》
GBZ/T300.73-2017	《工作场所空气有毒物质测定第 73 部分: 氯甲烷、二氯甲烷、三氯甲烷和四氯化碳》
GBZ/T160.45-2007	《工作场所空气中有毒物质测定卤代烷烃类化合物》
GBZ/T160.63-2007	《工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族酯类化合物》
GBZ/T300.65-2017	《工作场所空气有毒物质测定第 65 部分: 环己烷和甲基环己烷》
GBZ/T300.81-2017	《工作场所空气有毒物质测定第 81 部分: 氯苯、二氯苯和三氯苯》
GBZ/T160.37-2004	《工作场所空气中氯化物的测定方法》
GBZ/T300.103-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 103 部分: 丙酮、丁酮和甲基异丁基甲酮》
GBZ/T160.75-2004	《工作场所空气中杂环化合物的测定方法》
GBZ/T300.62-2017	《工作场所空气有毒物质测定第 62 部分: 溶剂汽油、液化石油气、抽余油和松节油》
GBZ/T300.99-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 99 部分: 甲醛、乙醛和丁醛》
GBZ/T160.33-2004	《工作场所空气中硫化物的测定方法》
GBZ/T160.29-2004	《工作场所空气中无机含氮化合物的测定方法》
GBZ/T300.146-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 146 部分: 硝基苯、硝基甲苯和硝基氯苯》
GBZ/T160.36-2004	《工作场所空气中氟化物的测定方法》
GBZ/T300.22-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 22 部分: 钠及其化合物》
GBZ/T300.37-2017	《工作场所空气有毒物质测定 第 37 部分: 一氧化碳和二氧化碳》
GBZ/T192.1-2007	《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分: 总粉尘浓度》
GBZ/T189.8-2007	《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》
GBZ/T189.7-2007	《工作场所物理因素测量 第 7 部分: 高温》
GBZ/T189.6-2007	《工作场所物理因素测量 第 6 部分: 紫外辐射》
GBZ2.1-2019	《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分: 化学有害因素》
GBZ2.2-2007	《工作场所有害因素职业接触限值第 2 部分: 物理因素》

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第5页 共 32 页

## 三、检测情况

检测类型: 定期 <input checked="" type="checkbox"/> 评价 <input type="checkbox"/> 监督 <input type="checkbox"/>	现场采样(测量)日期: 2021年07月19日、 2021年07月20日	检验日期: 2021年07月21日至2021年07月30日	受检单位陪同人	陶经理
环境条件	2021年07月19日: 温度 34℃, 湿度 68%, 气压 100.2kPa, 天气, 晴, 风向东风, 风速 1.5m/s, 2021年07月20日: 温度 33℃, 湿度 65%, 气压 100.3kPa, 天气, 晴, 风向东南风, 风速 5.1m/s			
检测范围	SMP、固废坑、实验室、工艺通风及除臭装置、废水处理站、暂存仓库、湿渣仓库、焚烧装置、破碎机、维修间、罐区、预处理车间			

检测岗位	检测点/检测对象	作业人数	接触时间(h/d)	接触职业病危害因素	检测职业病危害因素	采样方式	采样频次(次/天)	职业病防护设施及运行情况	个体防护用品及配戴情况
接收岗位 (吴茂杰)	暂存仓库叉车作业(个体)	1	8	噪声	噪声	个体	1	/	工作服、耳塞
接收岗位 1	预处理车间取样操作	2	1	氟化氢、三氯甲烷、镉及其化合物、汞-金属汞、环己烷、苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯苯、氨、丙酮、铅尘、溶剂汽油、砷及其无机化合物、硝基苯、乙腈、乙醛、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气	氟化氢(按 F 计)、三氯甲烷(氯仿)、镉及其化合物(按 Cd 计)、汞-金属汞(蒸气)、环己烷、苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯苯、氨、丙酮、铅尘、溶剂汽油、砷及其无机化合物(按 As 计)、硝基苯、乙腈、乙醛、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具
接收岗位 2	预处理车间分桶间分装操作	1	6	氟化氢、三氯甲烷、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、四氢呋喃、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯、氯气、噪声	氟化氢(按 F 计)、三氯甲烷(氯仿)、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、四氢呋喃、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、氯气、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具

# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第6页 共32页

检测岗位	检测点/检测对象	作业人数	接触时间(h/d)	接触职业病危害因素	检测职业病危害因素	采样方式	采样频次(次/天)	职业病防护设施及运行情况	个体防护用品及配戴情况
接收岗位 3	预处理车间灌装间操作	1	6	氟化氢、三氯甲烷、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯、氯气、噪声	氟化氢(按 F 计)、三氯甲烷(氯仿)、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、氯气、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具
接收岗位 4	预处理车间桶泵间操作	1	6	氟化氢、三氯甲烷、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯、氯气、噪声	氟化氢(按 F 计)、三氯甲烷(氯仿)、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、氯气、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具
接收岗位 5	破碎机破碎机上件操作	1	6	苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、四氢呋喃、硝基苯、乙酸乙酯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气、噪声	苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、四氢呋喃、硝基苯、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具
接收岗位 6	SMP 上料操作	1	8	苯、甲苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气、噪声	苯、甲苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、耳塞、防尘口罩、防割手套、防毒面具
倒班操作员(刘磊)	焚烧装置巡检(个体)	16	12	噪声	噪声	个体	1	/	工作服、耳塞



# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第7页 共 32 页

检测岗位	检测点/检测对象	作业人数	接触时间(h/d)	接触职业病危害因素	检测职业病危害因素	采样方式	采样频次(次/天)	职业病防护设施及运行情况	个人防护用品及配戴情况
倒班操作员 1	固废坑抓斗操作室操作	16	4	氟化氢、甲醇、氨、噪声	氟化氢(按F计)、甲醇、氨、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、耳塞、防割手套、防毒面具
倒班操作员 2	固废坑取样、清扫作业		0.5	苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、四氢呋喃、硝基苯、乙酸乙酯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气	苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、四氢呋喃、硝基苯、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
倒班操作员 3	焚烧装置边门上料操作		3	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯化氢及盐酸、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气、噪声	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯化氢及盐酸、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气、噪声	定点	3	除臭装置	工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
倒班操作员 4	焚烧装置仓泵飞灰收集操作		1	飞灰粉尘	其他粉尘	定点	3	布袋除尘器	工作服、防尘口罩
	焚烧装置急冷塔飞灰收集操作		0.83	飞灰粉尘	其他粉尘	定点	3		工作服、防尘口罩
	焚烧装置锅炉/SDA清灰		2	飞灰粉尘	其他粉尘	定点	3		工作服、防尘口罩
	焚烧装置顶门进料清堵作业		3	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯化氢及盐酸、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯化氢及盐酸、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气	定点	3		工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具

# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第8页 共32页

检测岗位	检测点/检测对象	作业人数	接触时间(h/d)	接触职业病危害因素	检测职业病危害因素	采样方式	采样频次(次/天)	职业病防护设施及运行情况	个体防护用品及配戴情况
倒班操作员 5	焚烧装置 SDA 清理喷枪	/	1	噪声、氢氧化钙	噪声	定点	3	/	工作服、耳塞
	焚烧装置窑面罩清堵作业		3	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯化氢及盐酸、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯化氢及盐酸、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气	定点	3		工作服、安全鞋、防尘口罩、防割手套、防毒面具
	焚烧装置过滤器清理		1	硫酸及三氧化硫、氯化氢及盐酸	硫酸及三氧化硫、氯化氢及盐酸	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
	焚烧装置锅炉加药剂操作		1	尿素、氢氧化钙、活性炭粉尘、氢氧化钠、亚硫酸氢钠、氨	氨、氢氧化钠	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
倒班操作员 6	湿渣仓库巡检	/	0.167	飞灰粉尘	其他粉尘	定点	3	轴流风机	工作服、防尘口罩
	焚烧装置二燃室巡检		0.5	氟化氢、氮氧化物、氯化氢及盐酸、一氧化碳、二氧化硫、高温	氟化氢(按F计)、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、氯化氢及盐酸、一氧化碳、二氧化硫、高温	定点	3	/	工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
	焚烧装置回转窑炉头区域巡检		0.5	氟化氢、氮氧化物、氯化氢及盐酸、一氧化碳、二氧化硫、高温	氟化氢(按F计)、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、氯化氢及盐酸、一氧化碳、二氧化硫、高温	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
	焚烧装置干式脱酸装置巡检		0.5	氮氧化物、一氧化碳、二氧化硫	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、一氧化碳、二氧化硫	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第9页 共 32 页

检测岗位	检测点/检测对象	作业人数	接触时间(h/d)	接触职业病危害因素	检测职业病危害因素	采样方式	采样频次(次/天)	职业病防护设施及运行情况	个体防护用品及配戴情况
倒班操作员 6	焚烧装置锅炉 底部巡检	/	0.5	氟化氢(按F计)、氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、氯化氢及盐酸、氨、一氧化碳、二氧化硫、高温	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、一氧化碳、二氧化硫、高温	定点	3	/	工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
	焚烧装置锅炉 顶部巡检		0.5	氮氧化物、一氧化碳、二氧化硫、高温、氟化氢、氯化氢及盐酸、氨	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)、一氧化碳、二氧化硫、高温、氟化氢(按F计)、氯化氢及盐酸、氨	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
	罐区巡检		0.5	氟化氢、三氯甲烷、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯、氯气	氟化氢(按F计)、三氯甲烷(氯仿)、甲苯、甲醇、吡啶、丙酮、乙腈、乙醛、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、氯气	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
实验室	实验室实验分析操作	5	7	氟化氢、三氯甲烷、环己烷、苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯苯、氨、丙酮、溶剂汽油、硝基苯、乙腈、乙醛、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气、氢氧化钠、氢氧化钾、盐酸、硫酸、硝酸、高氯酸、过氧化氢、乙酸	氟化氢(按F计)、三氯甲烷(氯仿)、环己烷、苯、甲苯、甲醇、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氯苯、氨、丙酮、溶剂汽油、硝基苯、乙腈、乙醛、乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气	定点	3	通风橱、万向罩、抽风管	工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具

# 检测评价报告

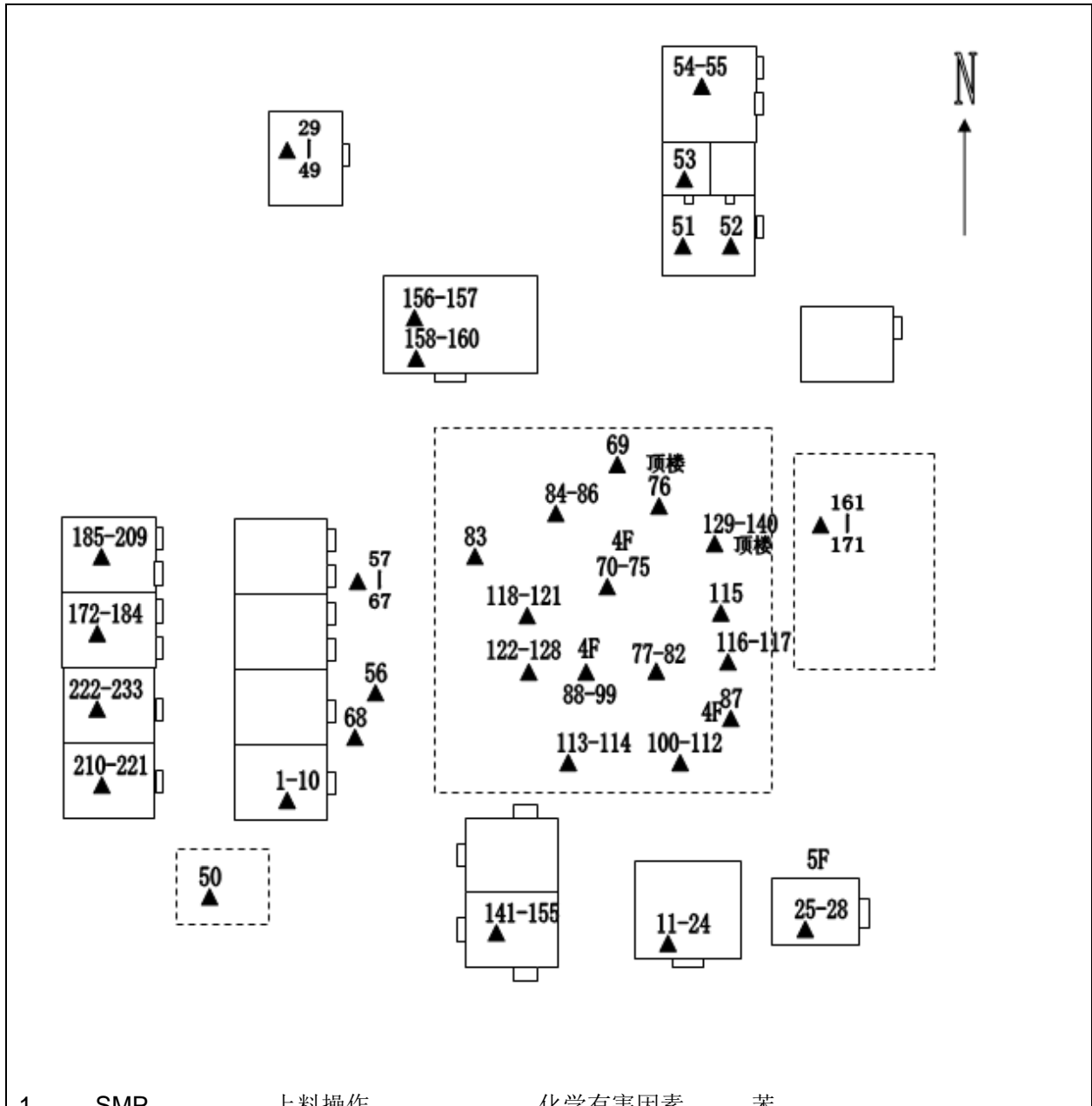
检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第10页 共 32 页

检测岗位	检测点/检测对象	作业人数	接触时间(h/d)	接触职业病危害因素	检测职业病危害因素	采样方式	采样频次(次/天)	职业病防护设施及运行情况	个体防护用品及配戴情况
现场化学师	工艺通风及除臭装置巡检	3	0.1667	噪声	噪声	定点	3	除臭装置	工作服、耳塞
	暂存仓库巡检		0.167	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯、1,2-二氯乙烷、氯气	苯、甲苯、邻二氯苯、硫化氢、吡啶、氨、溶剂汽油、硝基苯、二甲苯(全部异构体)、1,2-二氯乙烷、氯气	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
废水处理工	废水处理站压滤机操作	2	1	噪声	噪声	定点	3	/	工作服、耳塞
	废水处理站废水处理间投料、巡检		0.167	氢氧化钠、盐酸、聚合氯化铝、噪声	其他粉尘	定点	3		工作服、防尘口罩
	废水处理站控制室		6.6666	噪声	噪声	定点	3		工作服、耳塞
	废水处理站脱盐水车间巡检		0.167	次氯酸钠、盐酸、氢氧化钠、亚硫酸钠、氨、(1-羟基乙叉)双膦酸钠盐、硝酸镁、混合物(5-氯-2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮和2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮)	氯化氢及盐酸、氨	定点	3		工作服、安全鞋、防割手套、防毒面具
维修技术岗	维修间切割作业	1	0.5	金属粉尘、噪声	其他粉尘、噪声	定点	3	/	工作服、防尘口罩、耳塞
	维修间焊接作业		0.5	电焊烟尘、电焊弧光、锰及其无机化合物、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、噪声	电焊烟尘、紫外辐射、噪声	定点	3		工作服、防护口罩、耳塞

# 检测评价报告

## 四、现场采样（测量）布点示意图



# 检测评价报告

检测报告编号: OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第12页 共 32 页

9	SMP	上料操作	化学有害因素	氯气
10	SMP	上料操作	物理因素	噪声
11	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	苯
12	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	甲苯
13	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	甲醇
14	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	邻二氯苯
15	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	硫化氢
16	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	吡啶
17	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	氨
18	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	溶剂汽油
19	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	四氢呋喃
20	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	硝基苯
21	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	乙酸乙酯
22	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
23	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
24	固废坑	取样、清扫作业	化学有害因素	氯气
25	固废坑	抓斗操作室操作	化学有害因素	氟化氢(按F计)
26	固废坑	抓斗操作室操作	化学有害因素	甲醇
27	固废坑	抓斗操作室操作	化学有害因素	氨
28	固废坑	抓斗操作室操作	物理因素	噪声
29	实验室	实验分析操作	化学有害因素	氟化氢(按F计)
30	实验室	实验分析操作	化学有害因素	三氯甲烷(氯仿)
31	实验室	实验分析操作	化学有害因素	环己烷
32	实验室	实验分析操作	化学有害因素	苯
33	实验室	实验分析操作	化学有害因素	甲苯
34	实验室	实验分析操作	化学有害因素	甲醇
35	实验室	实验分析操作	化学有害因素	邻二氯苯
36	实验室	实验分析操作	化学有害因素	硫化氢
37	实验室	实验分析操作	化学有害因素	吡啶
38	实验室	实验分析操作	化学有害因素	氯苯

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第13页 共 32 页

39	实验室	实验分析操作	化学有害因素	氨
40	实验室	实验分析操作	化学有害因素	丙酮
41	实验室	实验分析操作	化学有害因素	溶剂汽油
42	实验室	实验分析操作	化学有害因素	硝基苯
43	实验室	实验分析操作	化学有害因素	乙腈
44	实验室	实验分析操作	化学有害因素	乙醛
45	实验室	实验分析操作	化学有害因素	乙酸丁酯
46	实验室	实验分析操作	化学有害因素	乙酸乙酯
47	实验室	实验分析操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
48	实验室	实验分析操作	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
49	实验室	实验分析操作	化学有害因素	氯气
50	工艺通风及除臭装置	巡检	物理因素	噪声
51	废水处理站	压滤机操作	物理因素	噪声
52	废水处理站	废水处理间投料、巡检	化学有害因素	其他粉尘
53	废水处理站	控制室	物理因素	噪声
54	废水处理站	脱盐水车间巡检	化学有害因素	氯化氢及盐酸
55	废水处理站	脱盐水车间巡检	化学有害因素	氨
56	暂存仓库	叉车作业	物理因素	噪声
57	暂存仓库	巡检	化学有害因素	苯
58	暂存仓库	巡检	化学有害因素	甲苯
59	暂存仓库	巡检	化学有害因素	邻二氯苯
60	暂存仓库	巡检	化学有害因素	硫化氢
61	暂存仓库	巡检	化学有害因素	吡啶
62	暂存仓库	巡检	化学有害因素	氨
63	暂存仓库	巡检	化学有害因素	溶剂汽油
64	暂存仓库	巡检	化学有害因素	硝基苯
65	暂存仓库	巡检	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
66	暂存仓库	巡检	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
67	暂存仓库	巡检	化学有害因素	氯气

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第14页 共 32 页

68	湿渣仓库	巡检	化学有害因素	其他粉尘
69	焚烧装置	SDA 清理喷枪	物理因素	噪声
70	焚烧装置	二燃室巡检	化学有害因素	氟化氢 (按 F 计)
71	焚烧装置	二燃室巡检	化学有害因素	氮氧化物 (一氧化氮和二氧化氮)
72	焚烧装置	二燃室巡检	化学有害因素	氯化氢及盐酸
73	焚烧装置	二燃室巡检	化学有害因素	一氧化碳
74	焚烧装置	二燃室巡检	化学有害因素	二氧化硫
75	焚烧装置	二燃室巡检	物理因素	高温
76	焚烧装置	仓泵飞灰收集操作	化学有害因素	其他粉尘
77	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	化学有害因素	氟化氢 (按 F 计)
78	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	化学有害因素	氮氧化物 (一氧化氮和二氧化氮)
79	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	化学有害因素	氯化氢及盐酸
80	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	化学有害因素	一氧化碳
81	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	化学有害因素	二氧化硫
82	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	物理因素	高温
83	焚烧装置	巡检	物理因素	噪声
84	焚烧装置	干式脱酸装置巡检	化学有害因素	氮氧化物 (一氧化氮和二氧化氮)
85	焚烧装置	干式脱酸装置巡检	化学有害因素	一氧化碳
86	焚烧装置	干式脱酸装置巡检	化学有害因素	二氧化硫
87	焚烧装置	急冷塔飞灰收集操作	化学有害因素	其他粉尘
88	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	苯
89	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	甲苯
90	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	邻二氯苯
91	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	硫化氢
92	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	吡啶
93	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	氯化氢及盐酸
94	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	氨
95	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	溶剂汽油



# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第15页 共 32 页

96	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	硝基苯
97	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
98	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
99	焚烧装置	窑面罩清堵作业	化学有害因素	氯气
100	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	苯
101	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	甲苯
102	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	邻二氯苯
103	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	硫化氢
104	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	吡啶
105	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	氯化氢及盐酸
106	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	氨
107	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	溶剂汽油
108	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	硝基苯
109	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
110	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
111	焚烧装置	边门上料操作	化学有害因素	氯气
112	焚烧装置	边门上料操作	物理因素	噪声
113	焚烧装置	过滤器清理	化学有害因素	硫酸及三氧化硫
114	焚烧装置	过滤器清理	化学有害因素	氯化氢及盐酸
115	焚烧装置	锅炉/SDA 清灰	化学有害因素	其他粉尘
116	焚烧装置	锅炉加药剂操作	化学有害因素	氨
117	焚烧装置	锅炉加药剂操作	化学有害因素	氢氧化钠
118	焚烧装置	锅炉底部巡检	化学有害因素	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)
119	焚烧装置	锅炉底部巡检	化学有害因素	一氧化碳
120	焚烧装置	锅炉底部巡检	化学有害因素	二氧化硫
121	焚烧装置	锅炉底部巡检	物理因素	高温
122	焚烧装置	锅炉顶部巡检	化学有害因素	氟化氢(按 F 计)
123	焚烧装置	锅炉顶部巡检	化学有害因素	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)
124	焚烧装置	锅炉顶部巡检	化学有害因素	氯化氢及盐酸

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第16页 共 32 页

125	焚烧装置	锅炉顶部巡检	化学有害因素	氨
126	焚烧装置	锅炉顶部巡检	化学有害因素	一氧化碳
127	焚烧装置	锅炉顶部巡检	化学有害因素	二氧化硫
128	焚烧装置	锅炉顶部巡检	物理因素	高温
129	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	苯
130	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	甲苯
131	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	邻二氯苯
132	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	硫化氢
133	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	吡啶
134	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	氯化氢及盐酸
135	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	氨
136	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	溶剂汽油
137	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	硝基苯
138	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
139	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
140	焚烧装置	顶门进料清堵作业	化学有害因素	氯气
141	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	苯
142	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	甲苯
143	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	甲醇
144	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	邻二氯苯
145	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	硫化氢
146	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	吡啶
147	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	氨
148	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	溶剂汽油
149	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	四氢呋喃
150	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	硝基苯
151	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	乙酸乙酯
152	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
153	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
154	破碎机	破碎机上件操作	化学有害因素	氯气

# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第17页 共 32 页

155	破碎机	破碎机上件操作	物理因素	噪声
156	维修间	切割作业	化学有害因素	其他粉尘
157	维修间	切割作业	物理因素	噪声
158	维修间	焊接作业	化学有害因素	电焊烟尘
159	维修间	焊接作业	物理因素	紫外辐射
160	维修间	焊接作业	物理因素	噪声
161	罐区	巡检	化学有害因素	氟化氢(按F计)
162	罐区	巡检	化学有害因素	三氯甲烷(氯仿)
163	罐区	巡检	化学有害因素	甲苯
164	罐区	巡检	化学有害因素	甲醇
165	罐区	巡检	化学有害因素	吡啶
166	罐区	巡检	化学有害因素	丙酮
167	罐区	巡检	化学有害因素	乙腈
168	罐区	巡检	化学有害因素	乙醛
169	罐区	巡检	化学有害因素	乙酸乙酯
170	罐区	巡检	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
171	罐区	巡检	化学有害因素	氯气
172	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	氟化氢(按F计)
173	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	三氯甲烷(氯仿)
174	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	甲苯
175	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	甲醇
176	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	吡啶
177	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	丙酮
178	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	四氢呋喃
179	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	乙腈
180	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	乙醛
181	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	乙酸乙酯
182	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
183	预处理车间	分桶间分装操作	化学有害因素	氯气
184	预处理车间	分桶间分装操作	物理因素	噪声

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSA-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第18页 共 32 页

185	预处理车间	取样操作	化学有害因素	氟化氢 (按 F 计)
186	预处理车间	取样操作	化学有害因素	三氯甲烷 (氯仿)
187	预处理车间	取样操作	化学有害因素	镉及其化合物 (按 Cd 计)
188	预处理车间	取样操作	化学有害因素	汞-金属汞 (蒸气)
189	预处理车间	取样操作	化学有害因素	环己烷
190	预处理车间	取样操作	化学有害因素	苯
191	预处理车间	取样操作	化学有害因素	甲苯
192	预处理车间	取样操作	化学有害因素	甲醇
193	预处理车间	取样操作	化学有害因素	邻二氯苯
194	预处理车间	取样操作	化学有害因素	硫化氢
195	预处理车间	取样操作	化学有害因素	吡啶
196	预处理车间	取样操作	化学有害因素	氯苯
197	预处理车间	取样操作	化学有害因素	氨
198	预处理车间	取样操作	化学有害因素	丙酮
199	预处理车间	取样操作	化学有害因素	铅尘
200	预处理车间	取样操作	化学有害因素	溶剂汽油
201	预处理车间	取样操作	化学有害因素	砷及其无机化合物 (按 As 计)
202	预处理车间	取样操作	化学有害因素	硝基苯
203	预处理车间	取样操作	化学有害因素	乙腈
204	预处理车间	取样操作	化学有害因素	乙醛
205	预处理车间	取样操作	化学有害因素	乙酸丁酯
206	预处理车间	取样操作	化学有害因素	乙酸乙酯
207	预处理车间	取样操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
208	预处理车间	取样操作	化学有害因素	1,2-二氯乙烷
209	预处理车间	取样操作	化学有害因素	氯气
210	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	氟化氢 (按 F 计)
211	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	三氯甲烷 (氯仿)
212	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	甲苯
213	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	甲醇
214	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	吡啶

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第19页 共 32 页

215	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	丙酮
216	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	乙腈
217	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	乙醛
218	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	乙酸乙酯
219	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
220	预处理车间	桶泵间操作	化学有害因素	氯气
221	预处理车间	桶泵间操作	物理因素	噪声
222	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	氟化氢(按 F 计)
223	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	三氯甲烷(氯仿)
224	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	甲苯
225	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	甲醇
226	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	吡啶
227	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	丙酮
228	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	乙腈
229	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	乙醛
230	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	乙酸乙酯
231	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	二甲苯(全部异构体)
232	预处理车间	灌装间操作	化学有害因素	氯气
233	预处理车间	灌装间操作	物理因素	噪声

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第20页 共 32 页

## 五、检测结果汇总

表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
接收岗位 1	预处理车间	取样操作	镉及其化合物 (按 Cd 计)	--	<0.003	<0.003	--	合格
			砷及其无机化合物 (按 As 计)	--	<0.00012	<0.00012	--	合格
			汞-金属汞 (蒸气)	--	0.0315	0.0025	--	合格
			铅尘	--	--	<0.004	<0.004	合格
			甲苯	--	<1	<1	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			乙腈	--	--	<0.4	<0.4	合格
			三氯甲烷 (氯仿)	--	--	<0.5	<0.5	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			环己烷	--	--	<0.33	<0.33	合格
			乙酸丁酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			丙酮	--	<0.6	<0.6	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			乙醛	<6.7	--	--	--	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	0.63	<0.27	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
氯苯	--	--	<0.1	<0.1	合格			
氟化氢 (按 F 计)	<0.017	--	--	--	合格			

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第21页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
接收岗位 2	预处理车间	分桶间分装操作	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			乙腈	--	--	<0.4	<0.4	合格
			三氯甲烷（氯仿）	--	--	<0.5	<0.5	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			丙酮	--	<0.6	<0.6	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			乙醛	<6.7	--	--	--	合格
			氟化氢（按 F 计）	<0.017	--	--	--	合格
			四氢呋喃	--	--	<3.4	<3.4	合格
接收岗位 3	预处理车间	灌装间操作	甲苯	--	4.6	1.4	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			乙腈	--	--	<0.4	<0.4	合格
			三氯甲烷（氯仿）	--	--	<0.5	<0.5	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			丙酮	--	<0.6	<0.6	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			乙醛	<6.7	--	--	--	合格
			氟化氢（按 F 计）	<0.017	--	--	--	合格

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第22页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
接收岗位 4	预处理车间	桶泵间操作	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			乙腈	--	--	<0.4	<0.4	合格
			三氯甲烷(氯仿)	--	--	<0.5	<0.5	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			丙酮	--	<0.6	<0.6	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			乙醛	<6.7	--	--	--	合格
			氟化氢(按F计)	<0.017	--	--	--	合格
接收岗位 5	破碎机	上件操作	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	0.67	0.42	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
四氢呋喃	--	--	<3.4	<3.4	合格			



# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第23页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
接收岗位 6	SMP	上料操作	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	0.92	0.68	--	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
倒班操作员 1	固废坑	抓斗操作室操作	甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			氨	--	0.60	<0.27	--	合格
			氟化氢(按 F 计)	<0.017	--	--	--	合格
倒班操作员 2	固废坑	取样、清扫作业	甲苯	--	7.5	<1	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	3.6	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	1.09	<0.27	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
四氢呋喃	--	--	<3.4	<3.4	合格			

# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第24页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
倒班操作人员 3	焚烧装置	边门上料操作	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	1.24	0.40	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
			氯化氢及盐酸	<0.027	--	--	--	合格
倒班操作人员 4	焚烧装置	顶门进料清堵作业	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	0.66	<0.27	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
			氯化氢及盐酸	<0.027	--	--	--	合格

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第25页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
倒班操作人员 4	焚烧装置	急冷塔飞灰收集操作	其他粉尘	--	--	<0.3	0.6	合格
		仓泵飞灰收集操作						
		锅炉/SDA清灰						
倒班操作人员 5	焚烧装置	窑面罩清堵作业	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
		苯	--	<0.6	<0.6	--	合格	
		窑面罩清堵作业	氨	--	0.79	0.34	--	合格
		锅炉加药剂操作						
		窑面罩清堵作业	氯化氢及盐酸	0.044	--	--	--	合格
		过滤器清理						
		锅炉加药剂操作	氢氧化钠	0.101	--	--	--	合格
过滤器清理	硫酸及三氧化硫	--	<0.15	<0.15	--	合格		

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第26页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果	
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )		
倒班操作 员 6	罐区	巡检	甲苯	--	<1	<1	--	合格	
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格	
			乙腈	--	--	<0.4	<0.4	合格	
			三氯甲烷(氯仿)	--	--	<0.5	<0.5	合格	
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格	
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格	
			氯气	<0.2	--	--	--	合格	
			丙酮	--	<0.6	<0.6	--	合格	
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格	
			乙醛	<6.7	--	--	--	合格	
	焚烧装置	罐区	锅炉顶部巡检	氨	--	0.81	<0.27	--	合格
			回转窑炉头区域巡检	氟化氢(按 F 计)	<0.017	--	--	--	合格
			二燃室巡检						
			锅炉顶部巡检						
	罐区	巡检							
	焚烧装置	罐区	回转窑炉头区域巡检	氯化氢及盐酸	0.062	--	--	--	合格
			二燃室巡检						
			锅炉顶部巡检						
			回转窑炉头区域巡检	二氧化硫	--	<0.6	<0.6	--	合格
			二燃室巡检						
			锅炉顶部巡检						
锅炉底部巡检									
干式脱酸装置巡检									

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第27页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
倒班操作人员 6	焚烧装置	回转窑炉头区域巡检	氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)	--	0.024	<0.016	--	合格
		二燃室巡检						
		锅炉顶部巡检						
		锅炉底部巡检						
		干式脱酸装置巡检						
	湿渣仓库	回转窑炉头区域巡检	一氧化碳	--	1.0	0.2	--	合格
		二燃室巡检						
		锅炉顶部巡检						
		锅炉底部巡检						
		干式脱酸装置巡检						
湿渣仓库	巡检	其他粉尘	--	--	<0.3	0.6	合格	
现场化学师	暂存仓库	巡检	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	1.4	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	1.02	<0.27	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第28页 共 32 页

### 表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
实验室	实验室	实验分析操作	甲苯	--	<1	<1	--	合格
			甲醇	--	<1.3	<1.3	--	合格
			乙腈	--	--	<0.4	<0.4	合格
			三氯甲烷(氯仿)	--	--	<0.5	<0.5	合格
			1,2-二氯乙烷	--	<2.2	<2.2	--	合格
			乙酸乙酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			环己烷	--	--	<0.33	<0.33	合格
			乙酸丁酯	--	<0.27	<0.27	--	合格
			二甲苯(全部异构体)	--	<3	<3	--	合格
			邻二氯苯	--	<0.23	<0.23	--	合格
			氯气	<0.2	--	--	--	合格
			丙酮	--	<0.6	<0.6	--	合格
			吡啶	--	--	<0.3	<0.3	合格
			溶剂汽油	--	--	<0.13	<0.13	合格
			乙醛	<6.7	--	--	--	合格
			硫化氢	<0.53	--	--	--	合格
			氨	--	0.59	0.41	--	合格
			硝基苯	--	--	<0.0033	<0.0033	合格
			苯	--	<0.6	<0.6	--	合格
			氯苯	--	--	<0.1	<0.1	合格
氟化氢(按F计)	<0.017	--	--	--	合格			
维修技术岗	维修间	切割作业	其他粉尘	--	--	<0.3	1.1	合格
			电焊烟尘	--	--	<0.3	1.1	合格

# 检测评价报告

检测报告编号: OHS-A-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第29页 共 32 页

表 5.1 化学因素检测结果

岗位	车间	作业点名称	检测项目	检测结果				判定结果
				C <sub>ME</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>STE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>TWA</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	C <sub>PE</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	
废水处理工	废水处理站	脱盐水车间 巡检	氨	--	0.78	<0.27	--	合格
			氯化氢及盐酸	<0.027	--	--	--	合格
		废水处理间 投料、巡检	其他粉尘	--	--	<0.3	0.5	合格

表 5.2 噪声检测结果

岗位	车间	作业点名称	8h 等效声级 dB(A)	接触限值 dB(A)	判定结果
接收岗位 2	预处理车间	分桶间分装操作	66.2	85	合格
接收岗位 3	预处理车间	灌装间操作	75.3	85	合格
接收岗位 4	预处理车间	桶泵间操作	65.1	85	合格
接收岗位 5	破碎机	破碎机上件操作	76.1	85	合格
接收岗位 6	SMP	上料操作	75.5	85	合格
接收岗位(吴茂杰)	暂存仓库	叉车作业(个体)	84.1	85	合格
现场化学师	工艺通风及除臭装置	巡检	54.6	85	合格
倒班操作员 1	固废坑抓	斗操作室操作	53.8	85	合格
倒班操作员 3	焚烧装置	边门上料操作	75.2	85	合格
倒班操作员 5	焚烧装置	SDA 清理喷枪	62.4	85	合格
倒班操作员(刘磊)	焚烧装置	巡检(个体)	84.2	85	合格
废水处理工	废水处理站	压滤机操作	69.9	85	合格
		控制室			
维修技术岗	维修间	焊接作业	79.6	85	合格
		切割作业			

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第30页 共 32 页

### 表 5.3 高温检测结果

岗位	车间	作业点名称	时间加权平均 WBGT 指数℃	接触限值 ℃	判定结果
倒班操作人员 6	焚烧装置	二燃室巡检	33.2	34	合格
		回转窑炉头区域巡检			
		回转窑炉头区域巡检			
		锅炉顶部巡检			

### 表 5.4 紫外辐射检测结果

岗位	车间	作业点名称	紫外光谱分类	电焊弧光 Eeff(μW/cm <sup>2</sup> )	判定结果
维修技术岗	维修间	焊接作业	电焊弧光	0.057	合格



# 检测评价报告

## 六、检测结论

检测数据符合 GBZ2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值第1部分:化学有害因素》、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值第2部分:物理因素》的标准限值要求。

## 七、建议

1、依据《工作场所职业卫生管理规定》(中华人民共和国国家卫生健康委员会令[2021]第5号),职业病危害严重的用人单位,应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构,每年至少进行一次职业病危害因素检测。职业病危害一般的用人单位,应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构,每三年至少进行一次职业病危害因素检测。本企业属于职业病危害风险严重的用人单位,建议下次定期检测在2022年07月19日之前进行。

2、用人单位应建立职业病防治组织机构,明确职业病防治责任人,制定年度职业病防治计划,制定职业卫生管理制度并确保落实到位。

3、用人单位应加强对各工作场所职业病防护设施、应急设施的定期检查、维护及保养,确保设施正常、有效运行,并做好相应的检维修记录。

4、用人单位应按照《个体防护装备选用规范》和《江苏省劳动防护用品配备标准(2007版)》给接触粉尘、毒物、噪声等危害岗位的劳动者规范配备有效的个人防护用品,并加强使用培训和佩戴监督。

# 检测评价报告

检测报告编号: OHSА-IHTJP-JSTZTX-2039982021001

第32页 共 32 页

5、用人单位应加强劳动者的职业卫生培训，使其掌握职业病防治知识、自身岗位职业病危害特点及相应的个人防护知识，制定操作规程并严格按照规程作业。

6、用人单位应按照法律法规及相关技术标准对接触职业病危害的劳动者规范开展职业健康检查，履行职业病危害告知及检查结果告知义务，安排疑似职业病劳动者进行职业病专科就诊，并妥善安排职业禁忌证劳动者。

附件：检测报告（编号：OHSА-IHT-JSTZTX-2039982021001）

---

编制

审核

签发

技术服务机构公章

2021年 08月 02日